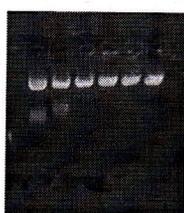


RNase A 质检报告单

XJ-QR-016

请检编号	20231212	请检日期	2023.12.19	请检人	徐媛芳	
生产日期	2023.12.18	抽检比例	1/1000	产品序号	8001001	
产品批号	20231212	产品名称	RNase A			
填写说明： 内容须用数字填写；如果无法用数据填写，则打“√”表示产品符合要求，打“×”表示产品不符合要求，如果不符合要求，在备注中注明不符合项的详细内容。						
样品 要求 (指标)	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
DNA OD ₂₆₀	5.188	6.043	4.216	4.947	4.228	4.846
DNA OD ₂₈₀	2.774	3.229	2.285	2.685	2.228	2.621
DNA OD ₂₃₀	2.492	2.941	2.064	2.414	2.080	2.343
OD ₂₆₀ /OD ₂₃₀	2.08	2.06	2.04	2.05	2.03	2.07
OD ₂₆₀ /OD ₂₈₀	1.87	1.87	1.84	1.84	1.85	1.85
DNA 浓度 (ng/μl)	259.3907	302.1521	210.7756	247.3631	211.4064	242.2862
试剂外观 与组成	√	√	√	√	√	√
电泳检测	√	√	√	√	√	√
备注	1. 本批次共生产 40ml。 2. 质粒 DNA 用 60 μl Buffer E 洗脱。 3. 产品有效期至 2025/12/18。					
检验结果	 合格 质检员：倪晨杰					
审核意见						

RNase A 检验方法

一、目的

通过质粒 DNA 的分离纯化及各项指标的测试，判断送检的产品是否符合质量要求。

二、材料、试剂及仪器

1. 材料：送检的 RNase A、对照其他批次的 RNase A，快速质粒 DNA 提取试剂盒，1.5 ml 离心管若干。
2. 仪器：微量紫外分光光度计、电泳仪、电泳槽、移液器、台式离心机。

三、基因组 DNA 纯化操作步骤

按每管 3 ml 的数量收集 6 管新鲜培养的同一种菌株，按照快速质粒 DNA 提取试剂盒说明书中的操作步骤，用添加了送检 RNase A 和对照 RNase A 以及不添加 RNase A 的快速质粒 DNA 提取试剂盒同步平行各自抽提 2 管细菌中的质粒 DNA。最终质粒 DNA 用 60 μ l Buffer E 洗脱。

四、纯化的基因组 DNA 的纯度检测步骤

在微量紫外分光光度计上用 Buffer E 调零，取 2 μ l 洗脱的质粒 DNA 检测，记录各个波长的吸光度。

五、电泳检测操作步骤

在 1% 琼脂糖凝胶上，按下表依次加入质粒 DNA，电泳 10 分钟，然后在紫外灯下观察并记录分析结果。

电泳加样顺序：

	空白 1	空白 2	检验 1	检验 2	对照 1	对照 2
质粒 DNA	5 μ l					
6 \times Loading Buffer	1 μ l					

七、质量要求与判断方法

1. 试剂外观必须无破损、污渍；试剂组成必须与说明书对应一致；试剂标签内容必须与送检单相符。
2. 送检 RNase A 与对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 测得的 OD₂₆₀/OD₂₈₀ 数值必须在 1.8 \pm 0.1 范围内，且差异必须小于 \pm 10%。
3. 送检 RNase A 和对照 RNase A 配套试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测均无肉眼可见的 RNA 残留。
4. 不添加 RNase A 的试剂盒纯化得到的 DNA 电泳检测有肉眼可见的 RNA 残留。

以上任何一项不符合要求即判断为不合格产品。